

La potenza del laboratorio sul campo

Rileva e identifica sostanze attraverso barriere



Sistema di rilevamento di esplosivi liquidi multisensore Agilent Insight200M



Sistemi di rilevamento di esplosivi liquidi Insight200M



Certificato in base ai requisiti prestazionali della CEAC, tipo A e B



Approvato dal Dipartimento per i trasporti (DfT) per <100 mL



Il minore tasso di falsi allarmi (<2%) in analisi operative



Il miglior tasso di rilevamento disponibile



La potenza di uno strumento di laboratorio sul campo. Identifica le minacce.

Agilent Insight200M è il sistema di rilevamento di esplosivi liquidi con le migliori prestazioni, dimostrate dal punto di vista operativo negli oltre 1.000 sistemi Insight utilizzati nel mondo.

Insight200M è progettato per eseguire analisi attraverso tutti i contenitori, anche di metallo, con le migliori prestazioni di rilevamento del settore e il minore tasso di falsi allarmi operativi rispetto a qualsiasi altro sistema di rilevamento di esplosivi liquidi (LED) approvato dalla Conferenza Europea dell'Aviazione Civile (CEAC).

Il contenuto viene analizzato usando la spettroscopia Raman a offset spaziale (SORS), grazie alla quale non è necessario aprire il contenitore per identificare eventuali minacce. Se è presente una minaccia, Insight200M la identifica e le assegna un nome, il che è importante per il processo di escalation che può far seguito a un allarme. Il sistema fornisce all'operatore informazioni dettagliate sulla tipologia di minaccia, orientando i passaggi successivi della procedura. Questa caratteristica unica permette di risparmiare tempo, denaro e la reputazione dell'aeroporto.

Caratteristiche principali

- Permette di risparmiare risorse, con esigenze formative minime
- Offre un'affidabilità incredibile del sistema operativo con un tempo medio tra guasti (MTBF) >30.000 ore e una disponibilità >99,7%
- Massimo tasso di rilevamento
- Riduce il costo operativo grazie ai bassi tassi di falsi allarmi
- Flusso di passeggeri maggiore
- Richiede una sola operazione
- Esegue analisi attraverso contenitori e identifica soltanto il materiale presente all'interno
- È in grado di effettuare analisi attraverso buste di sicurezza antimanomissione (STEB)
- Permette una perfetta combinazione con la tecnologia C3

Versatilità

Il sistema è anche versatile per cui può essere usato al di fuori della sicurezza aeroportuale ed è stato utilizzato per la protezione di:

- Edifici governativi
- Alberghi
- Eventi VIP
- Luoghi pubblici

Con una semplice configurazione e basse esigenze formative, si adatta perfettamente all'implementazione in qualsiasi ambiente.

Sequenza operativa

Non metalli:



- 1 Posizionare il contenitore contro il cono e chiudere lo sportello.



- 2 Insight analizzerà il contenuto per circa sei secondi.



- 3 Con una sola operazione, il risultato viene visualizzato con un allarme acustico.

Metalli:



- 1 Posizionare il contenitore contro il cono e chiudere lo sportello.



- 2 Un metallo viene rilevato automaticamente e sono richieste ulteriori informazioni.



- 3 L'analisi viene completata entro circa 4 secondi.



- 4 Con una sola operazione, il risultato viene visualizzato con un allarme acustico.

Sistema di gestione della rete

Agilent fornisce il server di gestione della rete Overview per gestire, conservare ed estrarre dati da una massa di informazioni in un aeroporto o in un gruppo di aeroporti (se collegati a una rete).

Overview presenta le seguenti caratteristiche:

- Installazione flessibile
- Conformità alle norme di cibersicurezza
- Schermata con stato di salute e tendenze del sistema
- Procedura guidata di generazione di rapporti
- Possibilità di condividere e stampare rapporti
- Gestione della configurazione
- Rapporti di audit
- Informazioni sulla formazione
- Monitoraggio tecnico
- Avvisi relativi alla manutenzione

Lungimiranza

La spettroscopia Raman a offset spaziale (SORS) permette a Insight200M di ampliare la propria capacità attraverso un semplice aggiornamento software.

Insight può rilevare e identificare quanto segue (se aggiornato):

- Solidi e polveri
- Acidi
- Sostanze pericolose
- Sostanze infiammabili
- Altre sostanze

Agilent lavora a stretto contatto con le agenzie governative di tutto il mondo per monitorare e aggiornare continuamente le proprie capacità.

Specifiche di Insight200M

Dimensioni	Larghezza 562 mm
	Altezza 537 mm
	Profondità 417 mm
Peso	25 kg
Tipi di contenitori	Vetro: opaco, colorato, trasparente, smerigliato
	Plastica: opaca, colorata, trasparente, smerigliata
	Cartone e carta
	Contenitori metallici: Tetra Pak, bustine di alluminio, lattine per bibite, barattoli per alimenti, tubetti, aerosol
Dimensione dei contenitori	Qualsiasi contenitore che entri nella camera (ad es. bottiglie da 3 L)
Contenuto	Funziona con liquidi densi o viscosi (ad esempio miele o sciroppo)
	Liquidi, aerosol, gel e altri articoli di consumo
	Contenitori parzialmente pieni e piccoli volumi di liquido (circa 10 mL)
Sicurezza	Sistema con interblocco di classe I, dotato di marcatura CE
Connettività	Ethernet e USB
Requisiti di alimentazione	90-264 VCA, 50-60 Hz
	<200 W continui
Condizioni ambientali	Intervallo di temperatura operativa da 0 a 40 °C (conservazione da -7 a 49 °C)
	Intervallo di umidità operativa da 0 a 95% senza condensa (conservazione da 0 a 98%)

Maggiori informazioni su

www.agilent.com/chem/insight200m

Trova un centro assistenza clienti Agilent

www.agilent.com/chem/contactus

Italia

numero verde 800 012 575

customercare_italy@agilent.com

Europa

info_agilent@agilent.com

Asia Pacifico

inquiry_lsca@agilent.com



DE70915037

Le informazioni fornite sono soggette a modifica senza preavviso.

© Agilent Technologies, Inc. 2023
Pubblicato negli Stati Uniti il 3 ottobre 2023
5991-8866ITE